

Kalibrierung

Nach der Installation der smartbox an einer Maschine, empfehlen wir zur Initialisierung das Kalibrierungsprogramm auszuführen. (Möglich für Spindel- oder Antriebsachsen mit Drehzahlprogrammierung)

An Ihrer Maschine:

Bitte erstellen Sie ein Kalibrier-Programm bestehend aus zwei Teilen:

Teil 1: Pause von mindestens 30 Sekunden einhalten. Drehzahl von Null auf 1000 U/Min beschleunigen, 10 Sekunden drehen lassen, wieder auf Null abbremesen. Pause von 10 Sekundeneinhalten.

Teil 2: Drehzahl von 200 U/Min auf die maximale Drehzahl in 200er Schritten erhöhen lassen, dabei jeweils 10 Sekunden drehen lassen. Nach Erreichen der maximalen Drehzahl muss eine Pause von mindestens 30 Sekunden eingehalten werden.

Achtung: Bitte stellen Sie die maximale Drehzahl nicht über 20.000 U/Min.

Die Programme Teil 1 und Teil 2 lassen Sie bitte unbedingt nacheinander laufen (die Pausen am Anfang und am Ende bitte nicht vergessen). Die Drehzahlen im Dashboard sehen dann später in etwa so aus (siehe Abb.1)

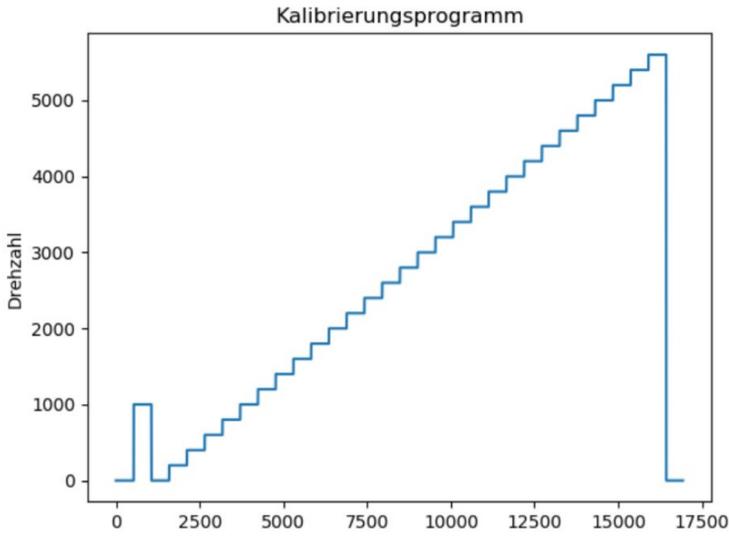


Abb.1

Im Dashboard:

Wählen Sie bitte im Spindelmonitor die entsprechende Spindel- oder Antriebsachse und den Zeitraum aus und markieren diesen, mit Hilfe der Zoom Funktion. (siehe Abb.2)

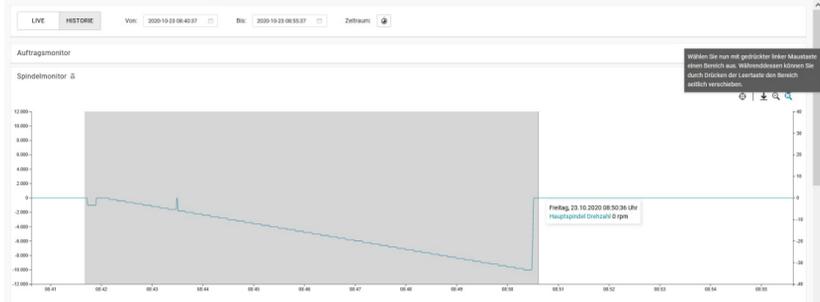


Abb.2

Der markierte Bereich sollte wie folgt gewählt werden. (siehe Abb.3)

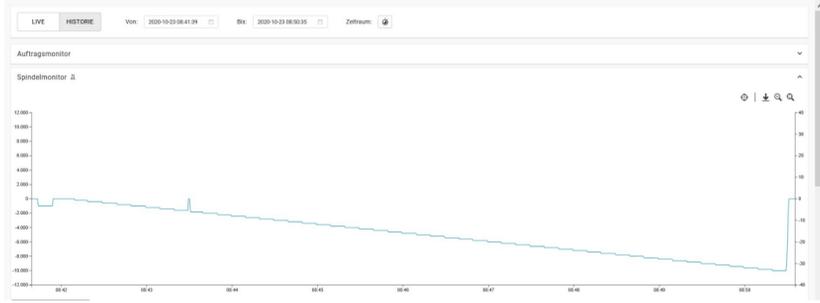


Abb.3

Im Anschluss öffnen Sie bitte das Kalibrieremenu mit einem Klick über den Kalibrierbutton aus. (siehe Abb.4)



Abb.4

Im Menu wählen Sie nun die Spindel- oder Antriebsachse aus bei der Sie das Kalibrierprogramm durchgeführt haben. (siehe Abb.5)

Spindel kalibrieren ✕

Spindelname
Bitte auswählen ...

Hauptspindel

SCHLIESSEN
ANWENDEN

Abb.5

Im Anschluss wählen Sie bitte den Punkt Neue Kalibrierung. Unter Beschreibung fügen Sie bitte einen Namen hinzu und starten folgend die Kalibrierung über den Button Kalibrierung erstellen. (siehe Abb.6)

Spindel kalibrieren ✕

Spindelname
Hauptspindel

Für eine erfolgreiche Kalibrierung muss im Spindelmonitor genau die Kalibrierungssequenz angezeigt werden.

Neue Kalibrierung

Zeitraum
23.10.2020 08:41:39 – 23.10.2020 08:50:35

Als Zeitraum wird der aktuell ausgewählte Zeitraum im Spindelmonitor verwendet.

Beschreibung

KALIBRIERUNG ERSTELLEN

H1 (aktuell angewendet)

SCHLIESSEN
ANWENDEN

Abb.6

Nach erfolgreicher Kalibrierung wählen Sie bitte die Kalibrierung aus und wenden diese über den Button anwenden an. (siehe Abb.7)

Spindel kalibrieren ✕

Spindelname
Hauptspindel

Für eine erfolgreiche Kalibrierung muss im Spindelmonitor genau die Kalibrierungssequenz angezeigt werden.

Neue Kalibrierung

H1 (aktuell angewendet)

SCHLIESSEN
ANWENDEN

Abb.7

Die Kalibrierung wurde nun erfolgreich durch Sie abgeschlossen. Sollten Sie Fragen haben, wenden Sie sich gern an Support@smartblick.de oder nutzen Sie den Support Button Ihres Dashboards